



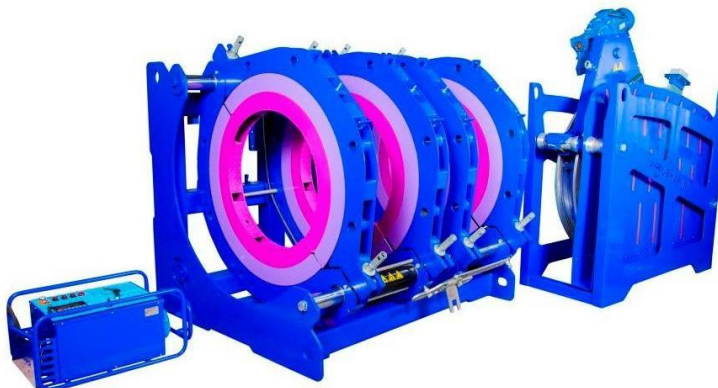
ООО «Кировец Мотор»

Самара, ул. Садовая, д. 247-249, офис 209. Тел: 89170149866, почта: aih11@mail.ru

Сайт: <https://agroinvestholding.ru/>, Соцсеть: <https://vk.com/agroinvestholdingru>

Коммерческое предложение Аппарат для стыковой сварки полимерных труб ССПТ-800

Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром от 450 мм до 800 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена. Применяется для монтажа и ремонта газопроводов, водопроводов, систем канализации и водоотведения. Сертификация НАКС по запросу.



Комплектации сварочной машины VOLZHANIN

Аппарат для стыковой сварки полимерных труб ССПТ-800Э:

1. Центратор четырехзажимный
2. Гидростанция с блоком управления
3. Торцеватель электрический
4. Нагреватель
5. Бокс
6. Комплект вкладышей: 450, 500, 560, 630, 710 мм
7. Опорный ролик
8. Комплект ЗиП
9. Комплект документов

Стоимость – 2 361 000,00 руб.

Дополнительные опции

1. Зажим для фланцев d 630-1000 мм – 107 300 руб.
2. Опорный ролик – 44 000 руб.
3. Запасные ножи торцевателя (2 шт) – 13 000,00 руб.
4. Свидетельство НАКС – 20 000 руб.

- Все цены указаны с учетом НДС;
- Условия оплаты: 100% предоплата;
- Комплектация сварочной машины может быть изменена по договоренности и в интересах заказчика;
- Оборудование собственного производства ООО «Волжанин»;
- Гарантия на производимое оборудование 60 месяцев.

ОПИСАНИЕ УЗЛОВ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ VOLZHANIN

	Центратор- предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары неподвижных хомутов. Диаметр свариваемых труб от 450 мм до 710 мм (в стандартную комплектацию входят диаметры 450, 500, 560, 630, 710 мм) Габариты (д/в/ш) - 1830/1360/1360 мм Масса – 1290 кг. <u>Особенности:</u> • конструкция рамы Volzhanin 800-1200, позволяет работать в двух положениях наклона к горизонту без дополнительной переналадки*; • жесткая технологичная рама, устойчивая к кручению и изгибу; • конструкция центратора позволяет производить сварочные работы: • - по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута) * • - по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин (соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки) *; • механизм отрывателя, позволяет отделять «прилипший» нагревательный элемент от торцов труб; • площадь сечения поршня гидроцилиндра позволяет развивать усилие необходимое для проведения сварочного процесса по всем директивам согласно ГОСТ Р ИСО 55276-2012; • конструкция откидных винтов позволяет производить затяжку различными способами (вручную, накидным или рожковым ключом, прутком и т.д.)
	Гидростанция с блоком управления - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля давления, трехпозиционного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки. Габариты (д/в/ш) - 860/400/450 мм Масса – 72 кг. <u>Особенности:</u> • металлический кожух и защитная рама; • минимальное количество соединений, что позволяет минимизировать падение давления в системе и упростить монтаж узлов станции; • оснащена трехфазным двигателем • оснащена гидроаккумулятором, обеспечивающее постоянное давление на всех этапах сварочного процесса; • обособленный электрический блок позволяет уменьшить количество переносимых узлов станка; • свободный доступ к электрической и гидравлической части, что очень удобно для сервиса и диагностики; • информативная сварочная таблица на передней панели станции;
	Торцеватель электрический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. 380 В / 3 кВт Габариты (д/в/ш) - 1150/1400/440 мм Масса – 338 кг. <u>Особенности:</u> • высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя;



ООО «Кировец Мотор»

Самара, ул. Садовая, д. 247-249, офис 209. Тел: 89170149866, почта: aih11@mail.ru

Сайт: <https://agroinvestholding.ru/>, Соцсеть: <https://vk.com/agroinvestholdingru>

	минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает минимальное торцевое биение и как следствие минимальный зазор между торцов труб.
	Нагреватель - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. 380 В / 11 кВт Габариты (д/в/ш) - 1150/1150/130мм Масса – 75 кг. <u>Особенности:</u> - нагреваемая поверхность с антипригарным покрытием; - цифровой блок содержит: цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, поддерживающийся на всём этапе сварочного процесса и таймер - ремонтпригодный нагревательный элемент (разборная конструкция позволяет легко заменить плоский элемент или обновить поврежденное антипригарное покрытие); - однородность теплового поля на поверхности (сборная конструкция позволяет разместить греющий элемент строго по центру нагревателя, тем самым сокращена разница между температурой правой и левой поверхности) до 1200 мм составляет +- 7 *С
	Бокс - предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. Габариты (д/в/ш) - 1130/1050/750 мм Масса – 145 кг. <u>Особенности:</u> оснащен силиконовыми профилями для предохранения нагревательного элемента от механических повреждений, а также для защиты специалиста по сварке от случайного контакта с горячим нагревательным элементом *
	Вкладыши - предназначены для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата. <u>Особенности:</u> редукционные вкладыши Volzhanin 400-1600 изготовлены из листового проката конструкционной стали
	Опорные ролики - предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы. <u>Особенности:</u> - пара роликов позволяет варить трубы всего размерного ряда группы; - простота конструкции залог надежной работы на протяжении долгих лет.
	Комплект ЗИП (гаечный ключ, отвертка) - входит в комплект к сварочному оборудованию

* Разработки защищены патентом