

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК КРУПНОГАБАРИТНЫЙ CICORIA



CICORIA узкоспециализированный итальянский производитель с солидным опытом в проектировании и производстве тюковых пресс-подборщиков. Продукция экспортируется более чем в 40 стран мира. Крупногабаритный пресс имеет 3 основные особенности, которые обеспечивают высокие параметры в производительности, эффективности и рентабельности при уборке соломы, фуража, а также других сельскохозяйственных культур: это **система верхней загрузки** материала, **система давления поршня с точкой опоры** и **система контролируемого вязания**.

Система верхней загрузки (чем длиннее камера прессования, тем выше плотность и однородность тюков). Система представляет собой два синхронизированных ротора (**a** и **b**), которые подают собранный материал в прессовальную камеру через канал, который в три раза длиннее по сравнению с традиционными машинами нижней загрузки. Подобная система верхней загрузки гарантирует производство качественных тюков не зависимо от количества и качества собираемого материала на поле. Широкий подборщик с большим диаметром захвата (**c**) гарантирует уборку объёмных валков, уменьшая вероятность подбора камней.



Система давления поршня с точкой опоры (снижение затрат энергии на прессование).

Система представляет собой поршень с точкой опоры (**d**) и кинематической цепи состоящей из 2-х рычагов (**e**), 4-х шатунов (**f**) и 2-х рычагов-балансиров (**g**). Данная конструкция снижает потребление мощности более чем на 30%, существенно уменьшая требуемую мощность трактора (экономия топлива).

Отсутствие валов и направляющих поршня сокращает затраты на техобслуживание. Увеличенный редуктор двойного периода (**i**) оснащён вспомогательным маховиком (**l**) большого диаметра, который приводит в действие все функции машины.

Защита всей системы от перегрузок обеспечивается фрикционной муфтой и болтом безопасности



Контроль плотности. Плотность тюка контролируется гидроцилиндром (n), который оказывает необходимое давление на верхний подвижный регулятор давления (o) и боковые подвижные регуляторы давления (p) в прессующей камере. Гидравлический цилиндр управляется собственным распределителем из кабины трактора.



Система контроля вязания. Вяжет при любой температуре,



влажности и плотности. Увязка представляет собой заключительную и наиболее важную фазу прессования. Система контролируемого вязания устанавливается от поршневой фазы, при которой иглам дают возможность выполнить увязку, когда поршень находится в фазе сжатия, что уменьшает давление продукта на шпагат при расширении и соответственно на вязальные аппараты (m). В результате можно производить качественную увязку в любых условиях окружающей среды: при температуре выше 40°C, при уровне влажности продукта ниже 3% и максимальной плотности продукта (необходимо учитывать прочность шпагата).

Основные узлы пресс-подборщика:

1. кривошипно-шатунный механизм
2. узел подборщика
3. загрузочный ротор
4. упаковочный ротор
5. кинематическая цепь
6. поршень с точкой опоры
7. блок вязальных аппаратов
8. формирующая камера





ООО «Кировец Мотор» официальный дилер ООО «Самаш Ру» в ПФО.
 Самара, ул. Садовая, д. 247-249, офис 209. Тел: 89170149866, почта: aih11@mail.ru
 Сайт: <https://agroinvestholding.ru/>, Соцсеть: <https://vk.com/agroinvestholdingru>

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

РАЗМЕРЫ ТЮКА	HD870 (Т*)	HD1270 (Т*)
Ширина x Высота (см)	80 x 70	120 x 70
Длина регулируемая (см)	80...240	80...240
Плотность тюка солома / сено (кг/м ³)	180 / 260	180 / 260
СИСТЕМА ОБВЯЗКИ ТЮКА		
Кол-во вязальных аппаратов	4	6
Тип полипропиленового шпагата (м/кг)	140	140
Кол-во бобин (шт.)	24	24
Вентиляторы для очистки (шт.)	2	3
ПОДБОРЩИК		
Рабочая ширина (см)	185	220
Подъем / опускание	Гидравлика	Гидравлика
Кол-во опорных колес	2	2
ПРЕССУЮЩАЯ СИСТЕМА		
Число ударов в минуту при 1000 об/мин	48	48
Верхняя / нижняя точка (см)	76 / 36	76 / 36
Производительность (тонн/час)	12	18
СИСТЕМА ВЕРХНЕЙ ПОДАЧИ		
Загрузочный ротор: рычаги x зубья	4 x 8	4 x 12
Упаковочный ротор: рычаги x зубья	3 x 4	3 x 6
Объем загрузочной камеры (м ³)	0,63	0,92
Длина канала (см)	330	330
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ		
Длина (с закрытым желобом) (мм)	6450	7000
Ширина (мм)	2150	2900
Высота (мм)	2600	2690
Масса (кг)	5960	7210
Мин. мощность трактора (кВт / л.с.)	50 / 65	60 / 80
Привод ВОМ (обр./мин)	1000	1000

*- Модификация Т – с тандемной спаренной осью.

HD 870	HD 1270 (Т)
<ul style="list-style-type: none"> • 4 узловязателя + 2 вентилятора продувки • подборщик 185см • широкоугольный карданный вал с фрикционной муфтой • тормозная система (гидравлика / пневматика) • автоматическая смазка узловязателей и основной цепи • механический счетчик тюков • регулировка плотности тюка • транспортная сигнализация • выгрузной лоток с роликами • принудительная выгрузка тюка • камера заднего вида с цветным монитором • электронный пульт управления (регулировка давления, счетчик тюков, визуализация позиции поршня) 	<ul style="list-style-type: none"> • 6 узловязателей + 3 вентилятора продувки • подборщик 220см • широкоугольный карданный вал с фрикционной муфтой • тормозная система (гидравлика / пневматика) • автоматическая смазка узловязателей и основной цепи • механический счетчик тюков • регулировка плотности тюка • транспортная сигнализация • выгрузной лоток с роликами • принудительная выгрузка тюка • камера заднего вида с цветным монитором • электронный пульт управления (регулировка давления, контроль влажности, принудительная продувка узловязателей, счетчик тюков, визуализация позиции поршня) • шины низкого давления 550/60 – 22,5 12PR
<p>ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ: • Дополнительная система принудительной продувки узловязателей • Система контроля влажности материала</p>	